



Przewodniczący i Rada Awansów Naukowych Uniwersytetu Ekonomicznego w Poznaniu podają do wiadomości, że dnia **16 grudnia 2024 roku o godzinie 12:00 w sali 236 II piętro w Budynku Głównym Uniwersytetu Ekonomicznego w Poznaniu przy al. Niepodległości 10** odbędzie się publiczna obrona rozprawy doktorskiej

mgr. Marcina Mikołaja Kani

na temat: „Marketingowe zarządzanie relacjami z pacjentami onkologicznymi”
„Marketing management of relationships with oncological patients”

Promotor: dr hab. Monika Dobska, prof. UEP
Uniwersytet Ekonomiczny w Poznaniu
Katedra Badań Rynku i Usług

Recenzenci: dr hab. Katarzyna Krot, prof. UMG
Politechnika Białostocka
Katedra Marketingu i Turystyki

dr hab. Mariusz Trojanowski, prof. UW
Uniwersytet Warszawski
Katedra Marketingu

dr hab. Jarosław Waśniewski, prof. UG
Uniwersytet Gdański
Katedra Organizacji i Zarządzania

Z rozprawą doktorską można zapoznać się na stronie BIP pod linkiem:
<https://bip.ue.poznan.pl/640/112/mgr-marcin-kania.html>

Przewodniczący
Rady Awansów Naukowych

dr hab. Paweł Marszałek, prof. UEP